



PROINVEST

Unlimited Steel Solutions



PROINVEST

Building Materials

Panouri
sandwich
MBS[®]



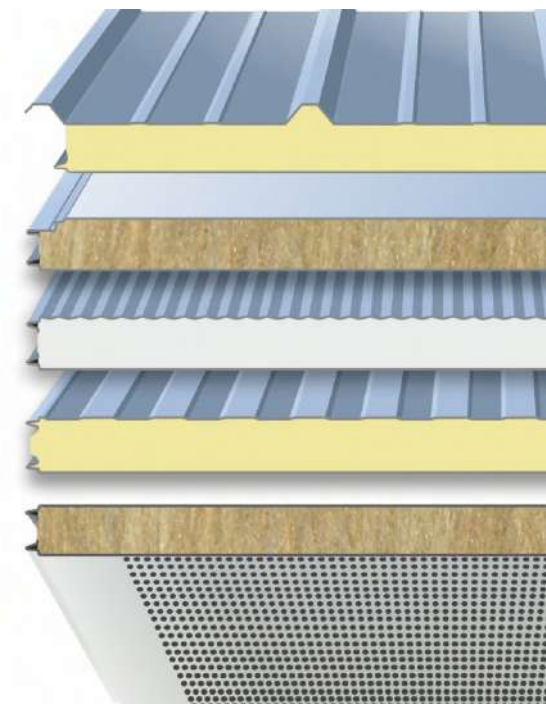
Calitate Europeana - Fabricat in Romania





Panouri sandwich MBS®

Una dintre cele mai importante fabrici ale Diviziei de Componente pentru Constructii a companiei Proinvest Group este fabrica de panouri sandwich, care produce panourile sandwich MBS®, cu o capacitate de productie cumulata de peste 2 milioane m²/an.



Divizia de Componente pentru Constructii

Divizia Componente de Constructii dezvolta, produce si comercializeaza componente din otel pentru constructii civile, industriale si agrozootehnice.

Oferta noastra cuprinde o gama larga de produse pentru cladiri civile, comerciale, industriale si agricole, de la structuri principale, la table autoportante, panouri sandwich si pana la sistemul de evacuare a apelor pluviale si accesorii de prindere si etansare.

Suntem specializati in toate tipurile de materiale pentru inchideri necesare pentru pereti, acoperisuri si compartimentari, inclusiv pentru protectie la foc.

De asemenea, asiguram cea mai extinsa gama de profile zincate pentru structura secundara, dar si pentru constructii usoare.

Compania Proinvest Group

Divizia Proinvest Building Materials este parte a Proinvest Group SRL, o companie multiprodus cu multiple facilitati de productie specializate in prelucrarea otelului, de la simple componente de constructii la scule si componente mecanice de precizie.

Identitate

Planurile si investitiile ambitioase au facut ca Proinvest Group sa se remarce pe piata prin inovatii, deschiderea fata de partenerii de business si prin curajul de a face lucrurile altfel. Misiunea, viziunea si valorile dupa care se ghideaza compania definesc o cultura organizationala bazata pe loialitate si excelenta, in care fiecare client, partener sau angajat conteaza.

Misiune

Misiunea noastra este de a diversifica produse, servicii si pietele de desfacere, mentinand focusarea pe prelucrarea otelului. Dorim sa oferim valoare clientilor nostri atat prin solutiile nelimitate din otel cat si prin profesionalismul angajatilor nostri.

Valori

Cele 5 valori care guverneaza toti angajatii si cumuleaza angajamentele pe care acestia le demonstreaza in practica, in scopul de a finaliza cu succes fiecare activitate si misiunea pe care o au in cadrul Proinvest Group, sunt: comunicare, experienta, calitate, respect si productivitate.

“Viziunea noastra este de a deveni prima si cea mai buna alegere a clientilor nostri in furnizarea de solutii din otel pentru o viata mai buna, mai sigura si sustenabila.”

General Manager,
Vasile Sandu





CUPRINS

Despre

Panouri sandwich MBS®	pag. 3
Divizia de Componente pentru Constructii	
Compania Proinvest Group	
Identitate	pag. 4
Misiune	
Valori	
Cuprins	pag. 6
Profilare	pag. 8
Certificate	pag. 9
Culori	pag. 9

Panouri sandwich cu miez din spuma poliuretanică

MBS® PA4 PUR	pag. 10
Profil, imbinare si detalii tehnice	
MBS® PPA PUR	pag. 14
Profil, imbinare si detalii tehnice	
MBS® PPN PUR	pag. 18
Profil, imbinare si detalii tehnice	

Panouri sandwich cu miez din vata minerala

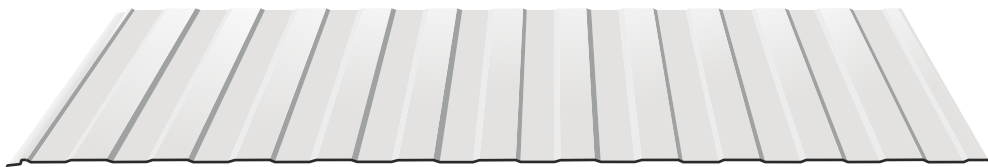
MBS® PA4 VM	pag. 22
Profil, imbinare si detalii tehnice	
MBS® PPA VM	pag. 26
Profil, imbinare si detalii tehnice	
MBS® PPN VM	pag. 30
Profil, imbinare si detalii tehnice	

Referinte

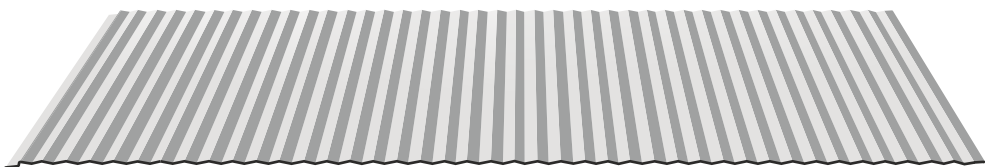
Portofoliu clienti

TIPURI DE PROFILARE

Profil BOX



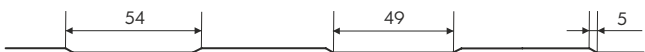
Profil MICRO



Profil FLAT

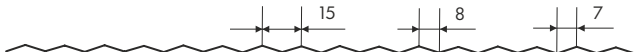


Profil BOX



PA4 PUR	PPN PUR	PPA PUR	PA4 VM	PPN VM	PPA VM
—	Exterior	Exterior	—	Exterior	Exterior
Interior	Interior	Interior	Interior	Interior	Interior

Profil MICRO



PA4 PUR	PPN PUR	PPA PUR	PA4 VM	PPN VM	PPA VM
—	Exterior	Exterior	—	Exterior	Exterior
—	—	—	—	—	—

Profil FLAT

PA4 PUR	PPN PUR	PPA PUR	PA4 VM	PPN VM	PPA VM
—	Exterior	Exterior	—	Exterior	Exterior
—	—	—	—	—	—

Legenda

STANDARD	INDISPONIBIL
Exterior	—
Interior	—

CERTIFICATE

Panourile sandwich MBS® au fost certificate in conformitate cu sistemele de certificare europene si internationale.

Produsele testate sunt in conformitate cu setul de performante agreate la nivel international cu privire la toti parametrii supusi verificarilor din cadrul laboratoarelor de cercetare in domeniu.

Toate tipurile de panouri sandwich fabricate de Proinvest Group sunt produse intr-un sistem de management integrat certificat de organismul international TUV Rheinland AG.

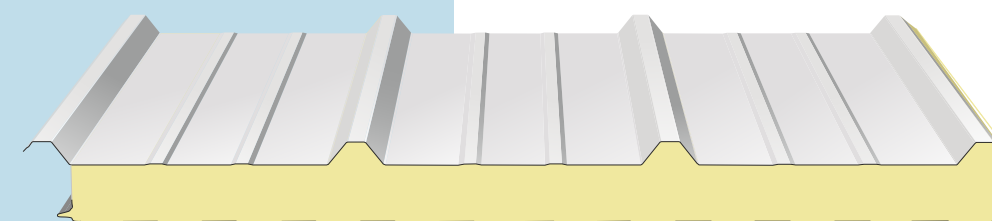
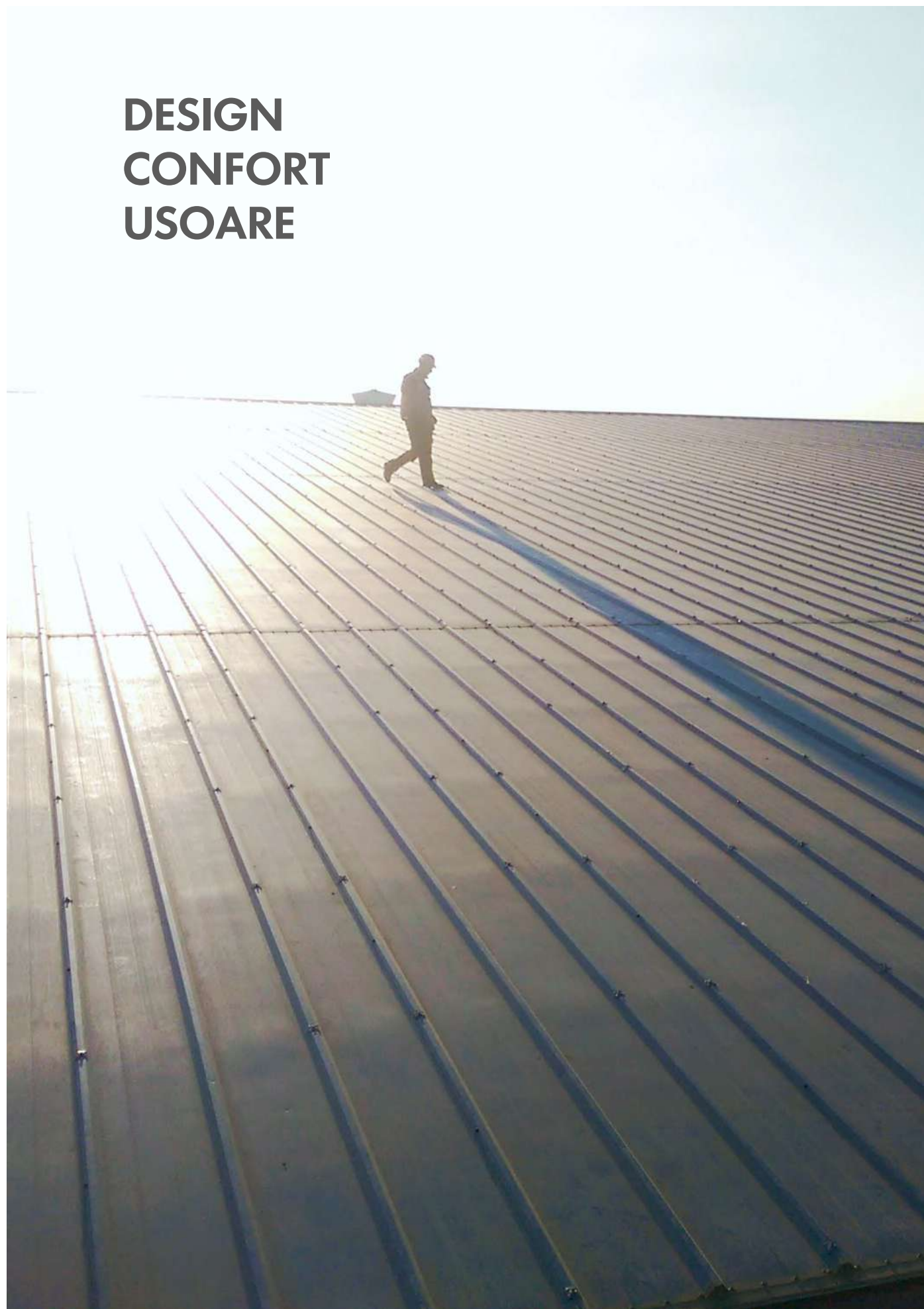


CULORI STANDARD



*Alte culori pot fi disponibile la cerere

**DESIGN
CONFORT
USOARE**

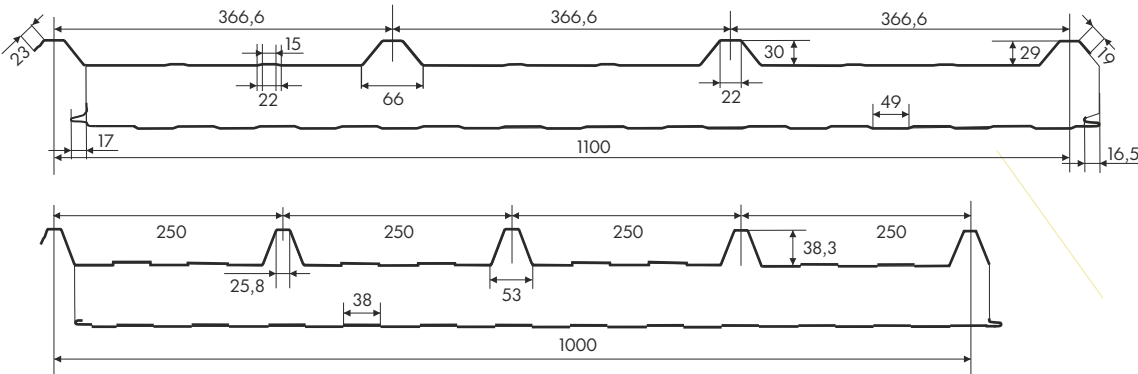


Panouri sandwich cu PUR pentru acoperis

MBS[®] PA4 PUR

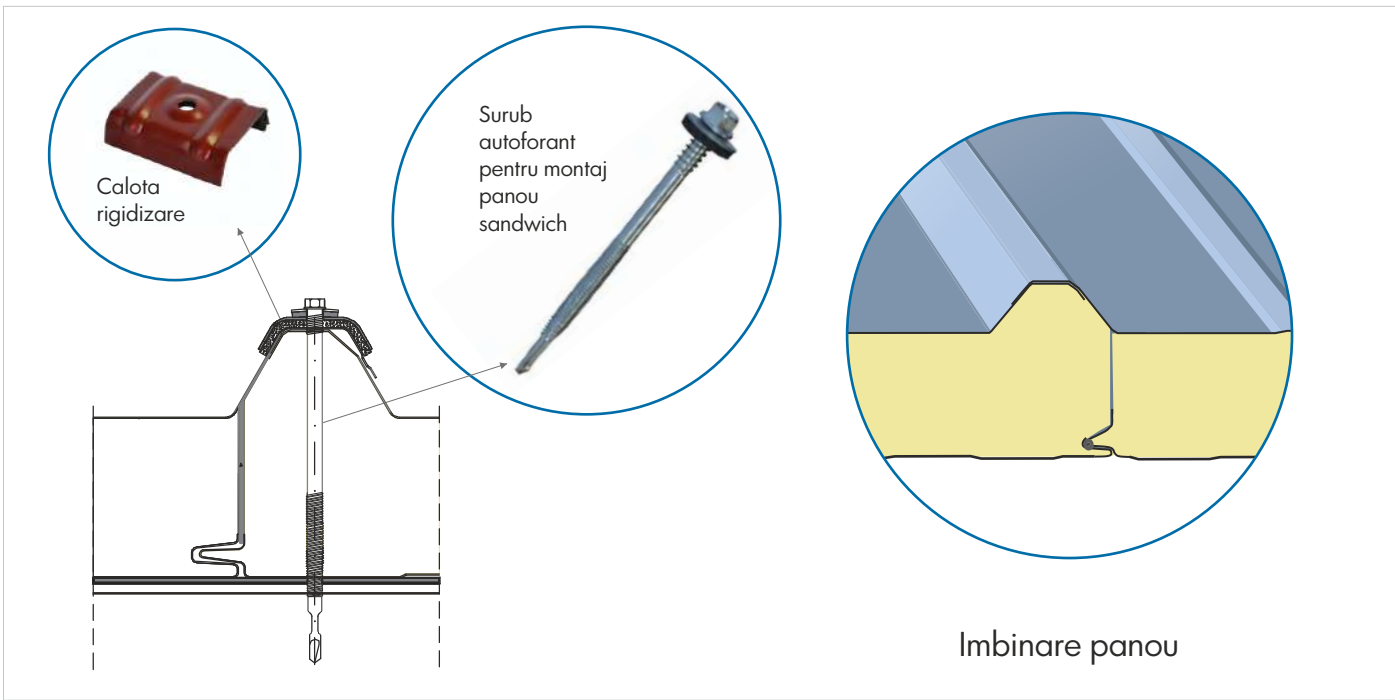
MBS® PA4 PUR 1100 / MBS® PA4 PUR 1000

Panouri sandwich cu PUR
pentru acoperis



Grosimi
disponibile

30 mm
40 mm
50 mm
60 mm
80 mm
100 mm
120 mm
150 mm
160 mm
180 mm
200 mm



Caracteristici tehnice

Grosime	Greutate*	Coeficient de transfer termic (U)	Coeficient de conductivitate termica (λ)	Transfer termic (R)
mm	kg/m ²	W/m ² K°	W/mK°	M ² K/W
60	11,20	0,37	0,31	2,63
80	12,00	0,28	0,25	3,44
100	12,08	0,22	0,20	4,34
120	13,60	0,19	0,17	5,23
150	14,80	0,15	0,14	6,12
200	16,80	0,11	0,11	7,08

*La calculul greutatii s-a luat in considerare grosimea otelului de 0,6 mm la fata exteriora si 0,5 mm la fata interiora.

DESCRIERE TEHNICA

Exterior

Fata exteriora are un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*protejeaza impotriva radiatiilor solare). Folia de protectie trebuie indepartata in cel mult 10 saptamani de la data fabricatiei. Profilul: trapezoidal de 30 mm / 38,3 mm (*cf. diagramei) Distanța între cute: 366.6 mm sau 250 mm (*cf. diagramei) Grosimea tablei: 0.60 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Interior

Partea vizibila este acoperita cu un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*doar la cerere, pe baza precizarii in nota de comanda) Profilul standard: BOX Grosimea tablei: 0.50 mm (grosimi mai mici la cerere)

Miezul panoului

Spuma PUR rigida este fabricata prin proces de spumare continua, cu aproximativ 95% celule inchise si cu legatura rezistenta la forfecare cu tabla de otel. Densitatea obtinuta este de aproximativ 40 kg/m³, fara clorofluorocarburi si clorofluorocarburi halogenate, folosind un sistem de spumare pentan.

Comportamentul la foc

In conformitate cu standardul EN 13501-1, Euroclass Bs2d0, Bs1d0 la cerere.

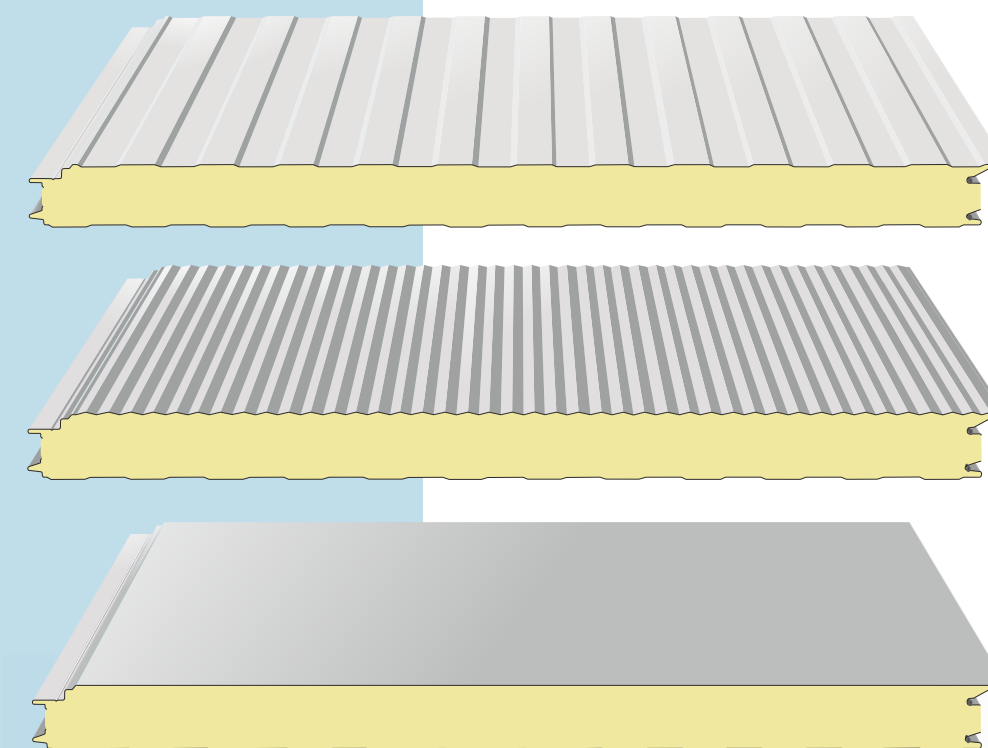
Culori standard pentru fetele exteriora si interiora

Conform listei standard de culori a Proinvest Group (*vezi fisă tehnica).

Conexiunea panourilor

Pe partea exteriora, conexiunea panourilor se face prin suprapunerea undulatiilor, operatiune prin care foaia nespumata a unui panou este plasat peste sectiunea corespunzatoare a panoului urmator. Pe partea interiora, conexiunea panourilor se face printr-o modelare speciala, prin care profilul complementar profilului unui panou de acoperis se suprapune profilului celui de-al doilea panou. Garniturile incluse ofera o fiabilitate suplimentara, obtinand o conexiune stransa in mod fiabil. Sistemul unic de tripla sigilare, conform schemei, ofera o protectie optima impotriva condensului.

**STRALUCIRE
DURABILITATE
EFICIENTA**

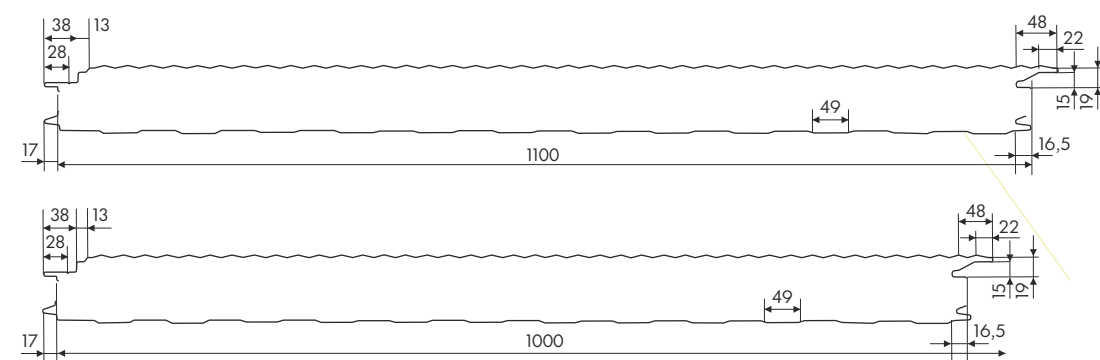


Panouri sandwich cu PUR
cu prindere ascunsă pentru pereti

MBS® PPA PUR

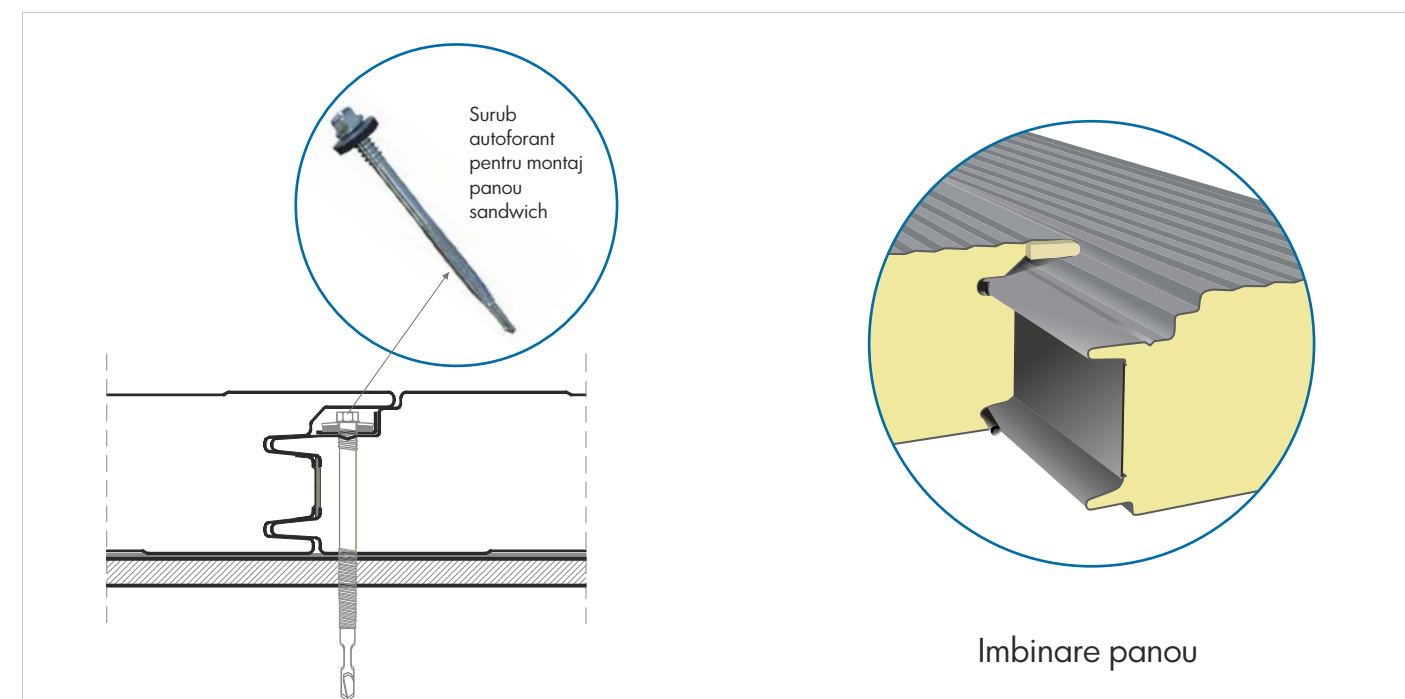
MBS® PPA PUR 1100 / MBS® PPA PUR 1000

Panouri sandwich cu PUR
cu prindere ascunsă pentru pereti



Grosimi
disponibile

30 mm
40 mm
50 mm
60 mm
80 mm
100 mm
120 mm
150 mm
160 mm
180 mm
200 mm



Caracteristici tehnice

Grosime	Greutate*	Coeficient de transfer termic (U)	Coeficient de conductivitate termica (λ)	Transfer termic (R)
mm	kg/m ²	W/m ² K°	W/mK°	M ² K/W
60	10,60	0,37	0,31	2,63
80	11,40	0,28	0,25	3,44
100	12,20	0,22	0,20	4,34
120	12,80	0,19	0,17	5,23
150	14,00	0,15	0,14	6,12
200	16,40	0,11	0,11	7,08

*La calculul greutatii s-a luat in considerare grosimea otelului de 0,6 mm la fata exterioara si 0,5 mm la fata interioara.

DESCRIERE TEHNICA

Exterior

Fata exterioara are un strat de vopsea de 25 μ m si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*protejeaza impotriva radiatiilor solare). Folia de protectie trebuie indepartata in cel mult 10 saptamani de la data fabricatiei.
Profilul: BOX / MICRO / FLAT
Grosimea tablei: 0.60 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Interior

Partea vizibila este acoperita cu un strat de vopsea de 25 μ m si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*doar la cerere, pe baza precizarii in nota de comanda)
Profilul standard: BOX
Grosimea tablei: 0.50 mm (grosimi mai mici la cerere)

Miezul panoului

Spuma PUR rigida este fabricata prin proces de spumare continua, cu aproximativ 95% celule inchise si cu legatura rezistenta la forfecare cu tabla de otel.
Densitatea obtinuta este de aproximativ 40 kg/m³, fara clorofluorocarbur si clorofluorocarbur halogenate, folosind un sistem de spumare pentan.

Comportamentul la foc

In conformitate cu standardul EN 13501-1, Euroclass Bs2d0, Bs1d0 la cerere.

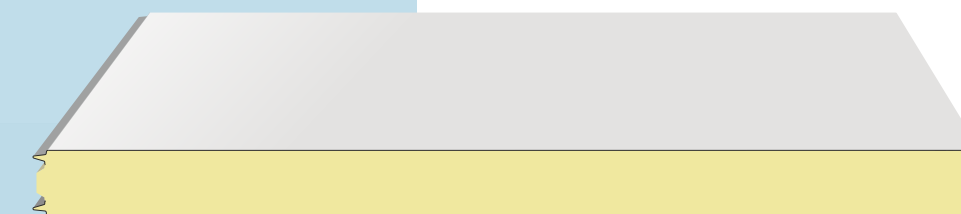
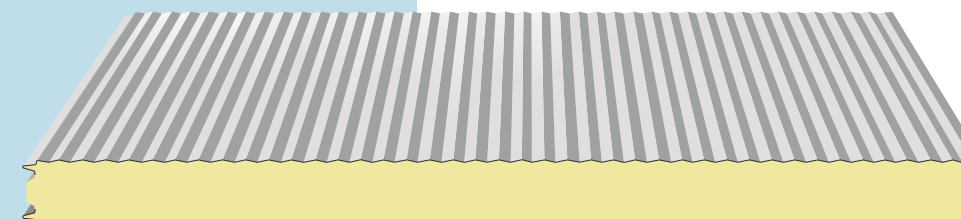
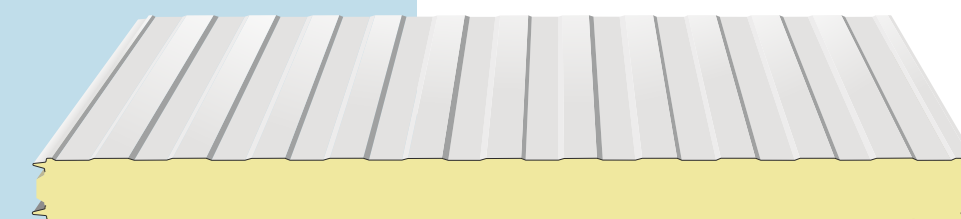
Culori standard pentru fetele exterioara si interioara

Conform listei standard de culori a Proinvest Group (*vezi fisa tehnica).

Conexiunea panourilor

Imbinarea de tip nut-feder, oferita de profilarea tablelor la margini, permite acoperirea completa a capului surubului autoforant utilizat pentru fixarea panourilor.

**ELEGANTA
ARMONIE
PERFECTIUNE**

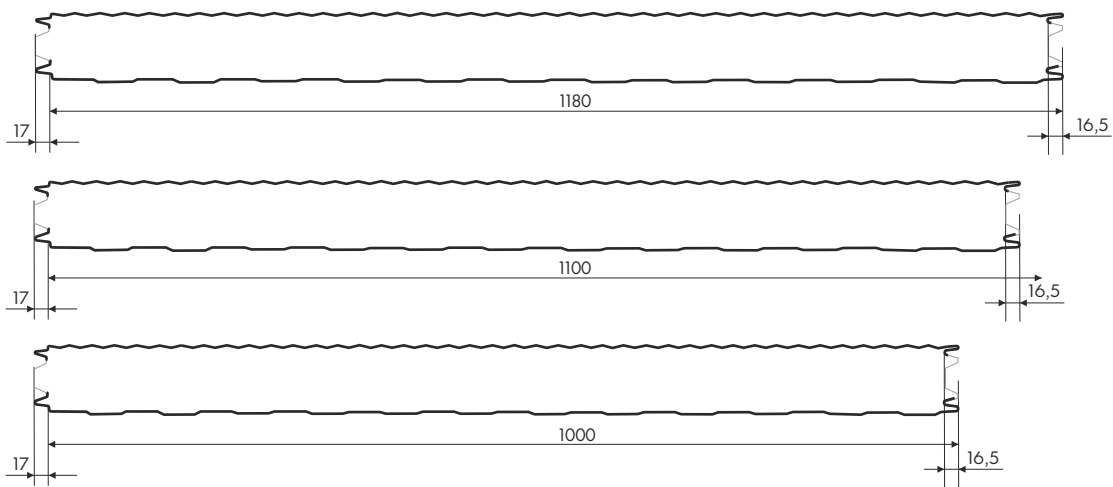


Panouri sandwich cu PUR
cu prindere normala pentru pereti

MBS® PPN PUR

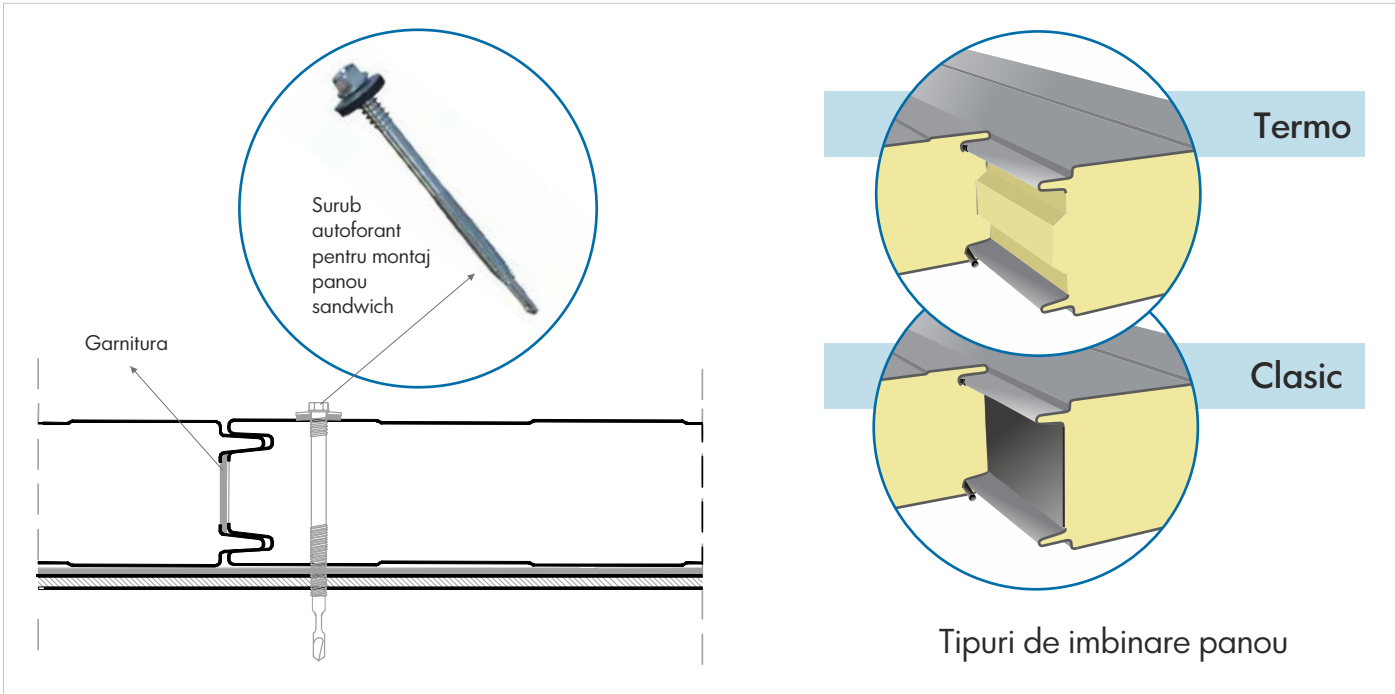
MBS® PPN PUR 1180 / 1100 / 1000

Panouri sandwich cu PUR
cu prindere normala pentru pereti



Grosimi
disponibile

- 30 mm
- 40 mm
- 50 mm
- 60 mm
- 80 mm
- 100 mm
- 120 mm
- 150 mm
- 160 mm
- 180 mm
- 200 mm



Caracteristici tehnice

Grosime	Greutate*	Coeficient de transfer termic (U)	Coeficient de conductivitate termica (λ)	Transfer termic (R)
mm	kg/m ²	W/m ² K°	W/mK°	M ² K/W
60	16,49	0,37	0,31	2,63
80	18,49	0,28	0,25	3,44
100	20,49	0,22	0,20	4,34
120	22,49	0,19	0,17	5,23
150	25,49	0,15	0,14	6,12
200	30,49	0,11	0,11	7,08

*La calculul greutatii s-a luat in considerare grosimea otelului de 0,6 mm la fata exterioara si 0,5 mm la fata interioara.

DESCRIERE TEHNICA

Exterior

Fata exterioara are un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*protejeaza impotriva radiatiilor solare). Folia de protectie trebuie indepartata in cel mult 10 saptamani de la data fabricatiei.
Profilul: BOX / MICRO / FLAT
Grosimea tablei: 0.60 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Interior

Partea vizibila este acoperita cu un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*doar la cerere, pe baza precizarii in nota de comanda)
Profilul standard: BOX
Grosimea tablei: 0.50 mm * grosimi mai mici la cerere)

Miezul panoului

Spuma PUR rigida este fabricata prin proces de spumare continua, cu aproximativ 95% celule inchise si cu legatura rezistenta la forfecare cu tabla de otel.
Densitatea obtinuta este de aproximativ 40 kg/m³, fara clorofluorocarburi si clorofluorocarburi halogenate, folosind un sistem de spumare pentan.

Comportamentul la foc

In conformitate cu standardul EN 13501-1, Euroclass Bs2d0, Bs1d0 la cerere.

Culori standard pentru fetele exterioara si interioara

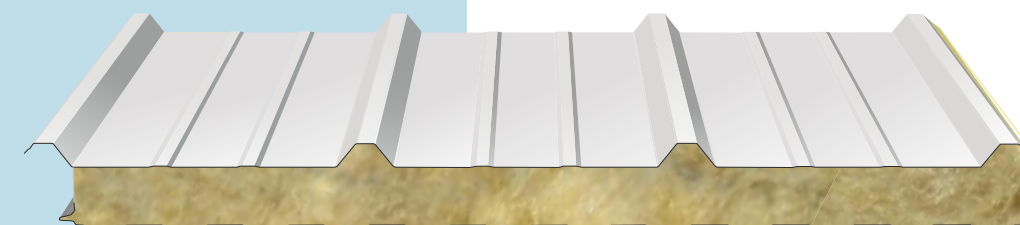
Conform listei standard de culori a Proinvest Group (*vezi fisa tehnica).

Conexiunea panourilor

Folosind imbinarea de tip nut-feder pentru panourile de perete cu prindere normala Thermo, se reduc si mai mult pierderile de caldura in comparatie cu panourile care predomina pe piata si care folosesc imbinarea dreapta clasica, oferind constructiilor tale un consum de energie mai scazut.

De asemenea, datorita acestui tip de imbinare disponibil pentru toata gama de panouri sandwich de perete cu prindere vizibila, este posibila o imbinare foarte facila si perfecta intre panouri cu miezuri diferite, cum ar fi vata minerala - PUR.

**CALDURA
CONFORT
REZISTENTA**

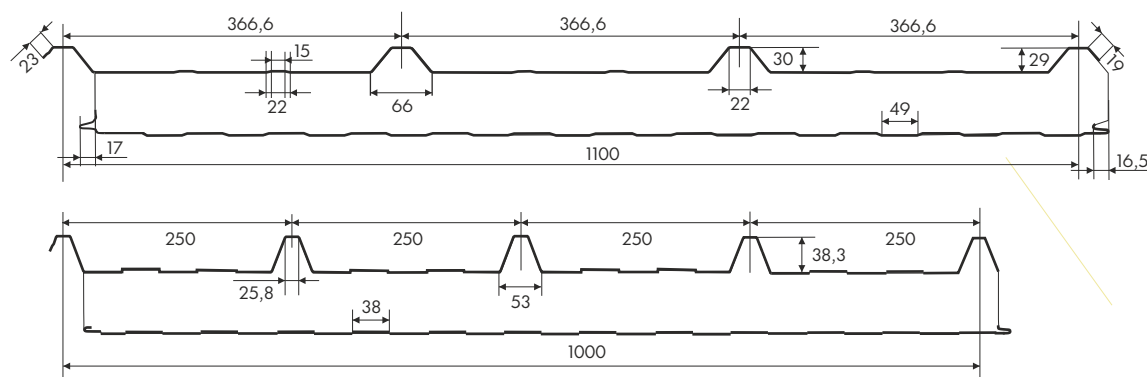


Panouri sandwich cu vata minerala pentru acoperis

MBS® PA4 WM

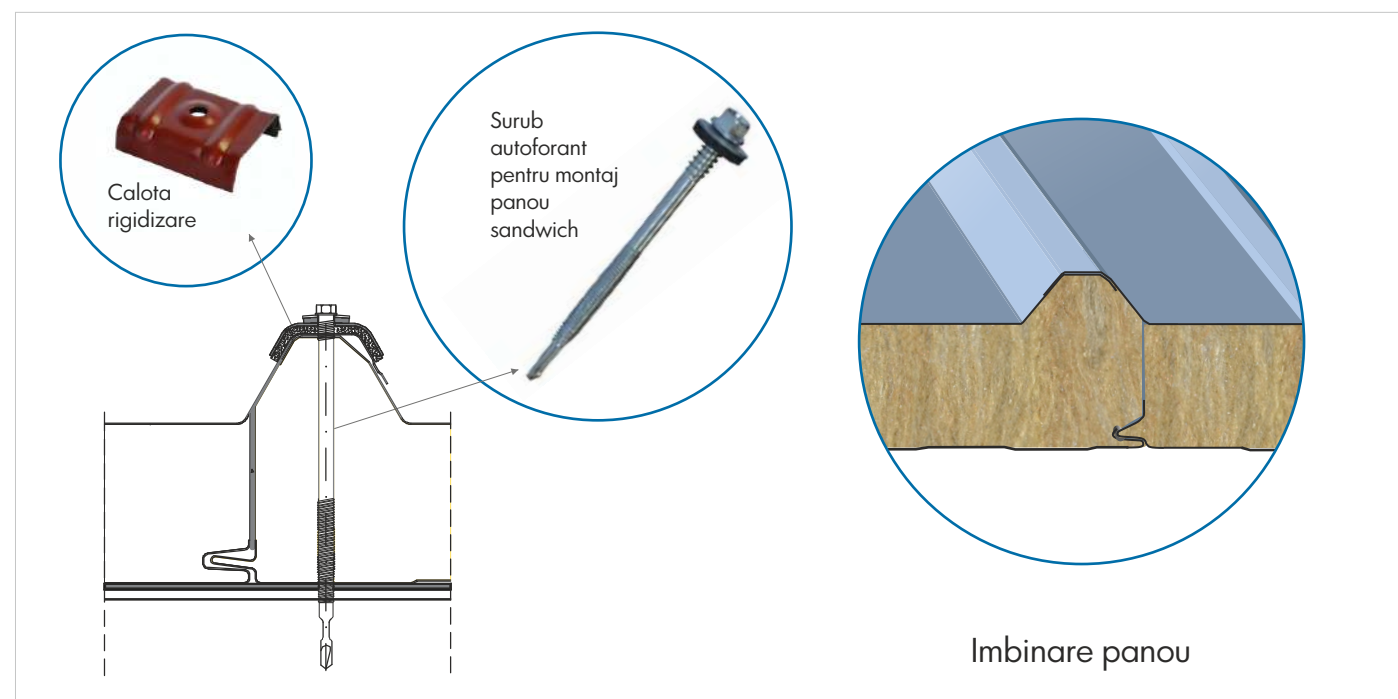
MBS® PA4 VM 1100 / MBS® PA4 VM 1000

Panouri sandwich cu vata minerala
pentru acoperis



Grosimi
disponibile

60 mm
80 mm
100 mm
120 mm
150 mm
200 mm



Caracteristici tehnice

Grosime	Greutate*	Coeficient de transfer termic (U)	Coeficient de conductivitate termica (λ)	Transfer termic (R)
mm	kg/m ²	W/m ² K°	W/mK°	M ² K/W
60	16,49	0,68	0,04	1,47
80	18,49	0,51	0,04	1,96
100	20,49	0,41	0,04	2,43
120	22,49	0,34	0,04	2,94
150	25,49	0,26	0,04	3,84
200	30,49	0,20	0,04	5,00

*La calculul greutatii s-a luat in considerare grosimea otelului de 0,6 mm la fata exteriora si 0,5 mm la fata interioara.

DESCRIERE TEHNICA

Exterior

Fata exteriora are un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*protejeaza impotriva radiatiilor solare). Folia de protectie trebuie indepartata in cel mult 10 saptamani de la data fabricatiei. Profilul: trapezoidal de 30 mm / 38,3 mm (*cf. diagramei) Distanța între cute: 366.6 mm sau 250 mm (*cf. diagramei) Grosimea tablei: 0.60 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Interior

Partea vizibila este acoperita cu un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*doar la cerere, pe baza precizarii in nota de comanda) Profilul standard: BOX Grosimea tablei: 0.5 mm (grosimi mai mici la cerere)

Miezul panoului

Placile din vata minerala bazaltica au fibra orientata perpendicular cu suportul. Miezul panoului este rezistent la forfecare datorita lipirii de fetele de tabla. Densitatea standard este de aproximativ 120 kg/m³, cea de 140 kg/m³ este disponibila la cerere.

Comportamentul la foc

Este necombustibil, conform cu standardul EN 13501-1, Euroclass A2s1d0.

Culori standard pentru fetele exteriora si interioara

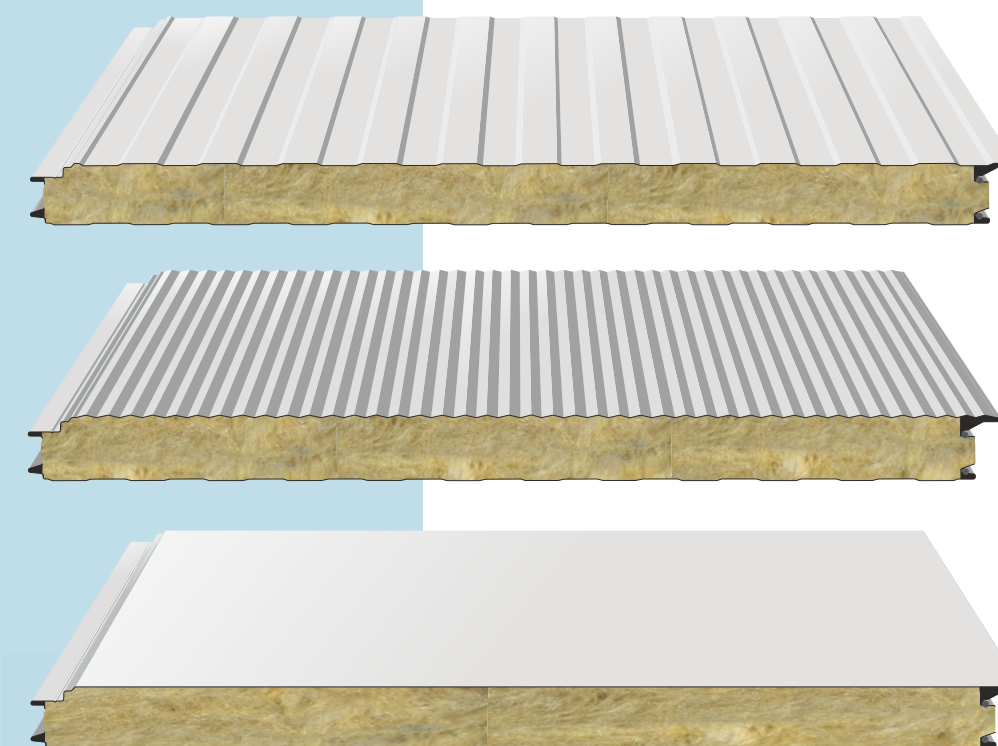
Conform listei standard de culori a Proinvest Group (*vezi fisa tehnica).

Conexiunea panourilor

Pe partea exteriora conexiunea panourilor se face prin suprapunerea ondulariilor, operatiune prin care foaia nespumata a unui panou este plasat peste sectiunea corespunzatoare a panoului urmator. Pe partea interioara, conexiunea panourilor se face printr-o modelare speciala, prin care profilul complementar profilului unui panou de acoperi se suprapune profilului celui de-al doilea panou. Garniturile incluse ofera o fiabilitate suplimentara, obtinand o conexiune stransa in mod fiabil. Sistemul unic de tripla sigilare conform schemei ofera o protectie optima impotriva condensului.



**CULOARE
FLEXIBILITATE
DURABILITATE**

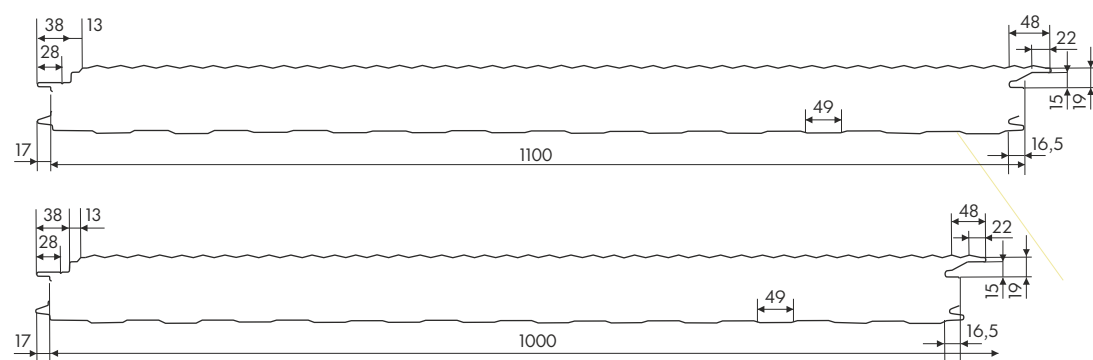


Panouri sandwich cu vata minerala
cu prindere ascunsa pentru pereti

MBS® PPA WM

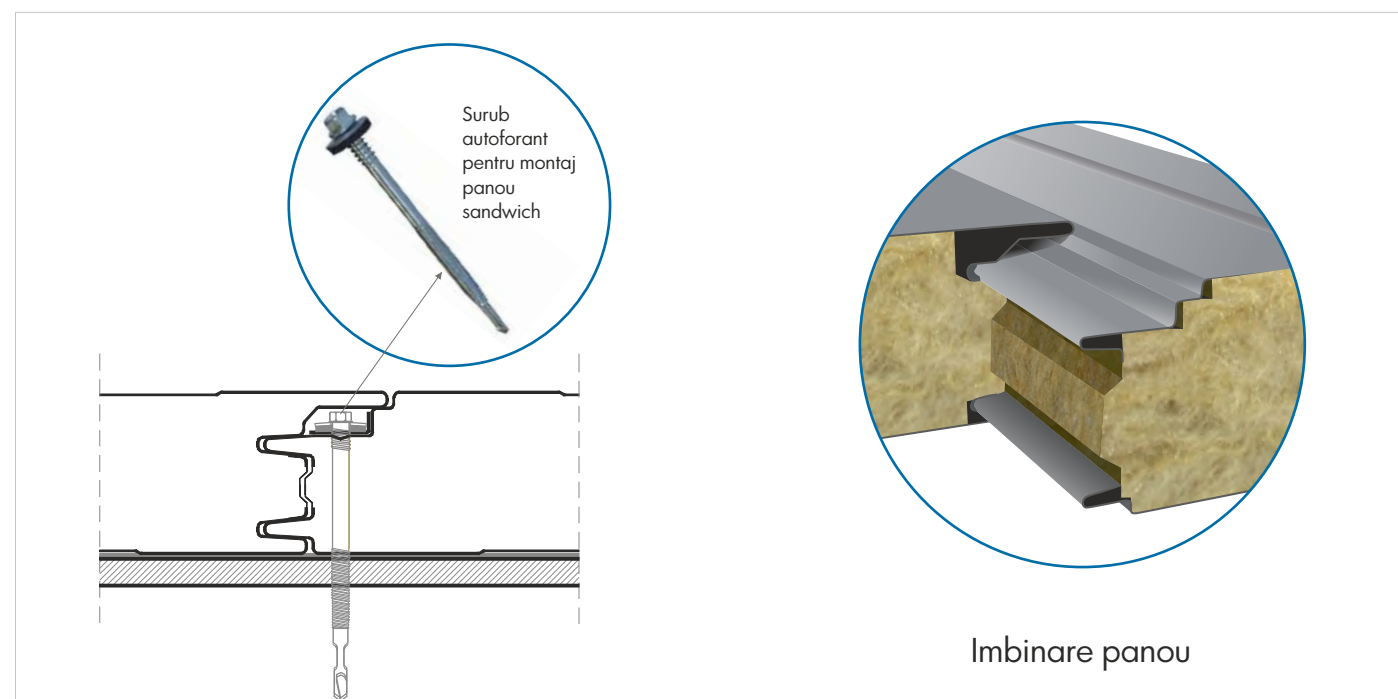
MBS® PPA VM 1100/ MBS® PPA VM 1000

Panouri sandwich cu vata minerala
cu prindere ascunsă pentru pereti



Grosimi
disponibile

60 mm
80 mm
100 mm
120 mm
150 mm
200 mm



Caracteristici tehnice

Grosime	Greutate*	Coeficient de transfer termic (U)	Coeficient de conductivitate termica (λ)	Transfer termic (R)
mm	kg/m ²	W/m ² K°	W/mK°	M ² K/W
60	16,11	0,68	0,04	1,47
80	18,11	0,51	0,04	1,96
100	20,11	0,41	0,04	2,43
120	22,11	0,34	0,04	2,94
150	25,11	0,26	0,04	3,84
200	30,11	0,20	0,04	5,00

*La calculul greutatii s-a luat in considerare grosimea otelului de 0,6 mm la fata exterioara si 0,5 mm la fata interioara.

DESCRIERE TEHNICA

Exterior

Fata exterioara are un strat de vopsea de 25 μm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*protejeaza impotriva radiatiilor solare). Folia de protectie trebuie indepartata in cel mult 10 saptamani de la data fabricatiei.
Profilul: BOX / MICRO / FLAT
Grosimea tablei: 0.60 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Interior

Partea vizibila este acoperita cu un strat de vopsea de 25 μm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*doar la cerere, pe baza precizarii in nota de comanda)
Profilul standard: BOX
Grosimea tablei: 0.50 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Miezul panoului

Placile din vata minerala bazaltica au fibra orientata perpendicular cu suportul.
Miezul panoului este rezistent la forfecare datorita lipirii de fetele de tabla.
Densitatea standard este de aproximativ 120 kg/m³, cea de 140 kg/m³ este disponibila la cerere.

Comportamentul la foc

Este necombustibil, conform cu standardul EN 13501-1, Euroclass A2s1d0.

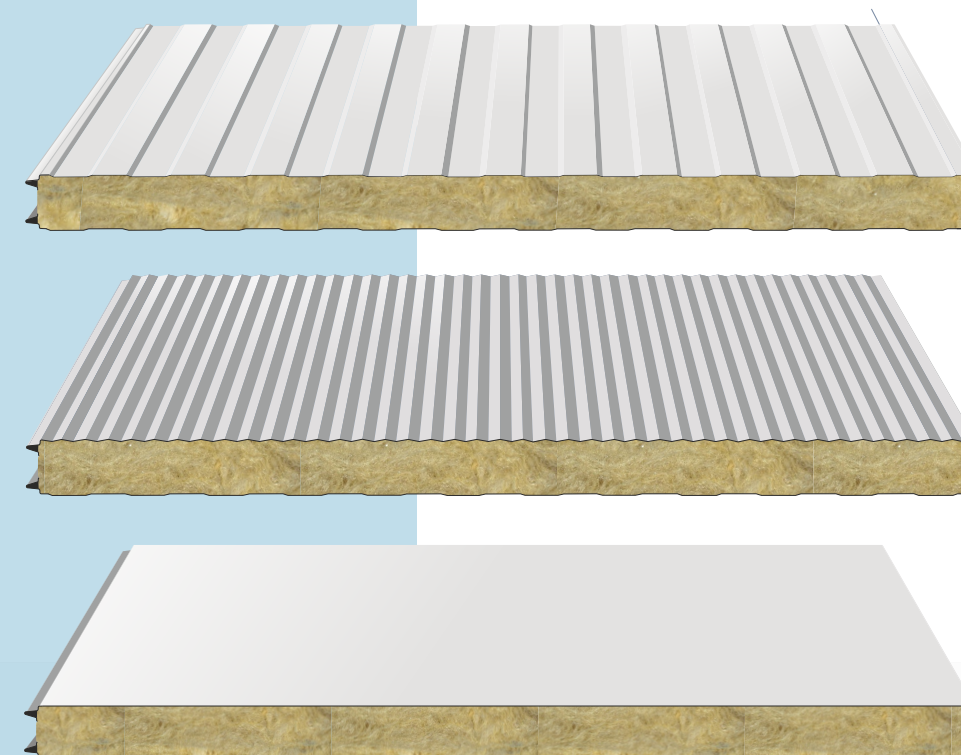
Culori standard pentru fetele exterioara si interioara

Conform listei standard de culori a Proinvest Group (*vezi fisa tehnica).

Conexiunea panourilor

Imbinarea de tip nut-feder, oferita de profilarea tablelor la margini, permite acoperirea completa a capului surubului autoforant utilizat pentru fixarea panourilor.

**CULOARE
FLEXIBILITATE
DURABILITATE**

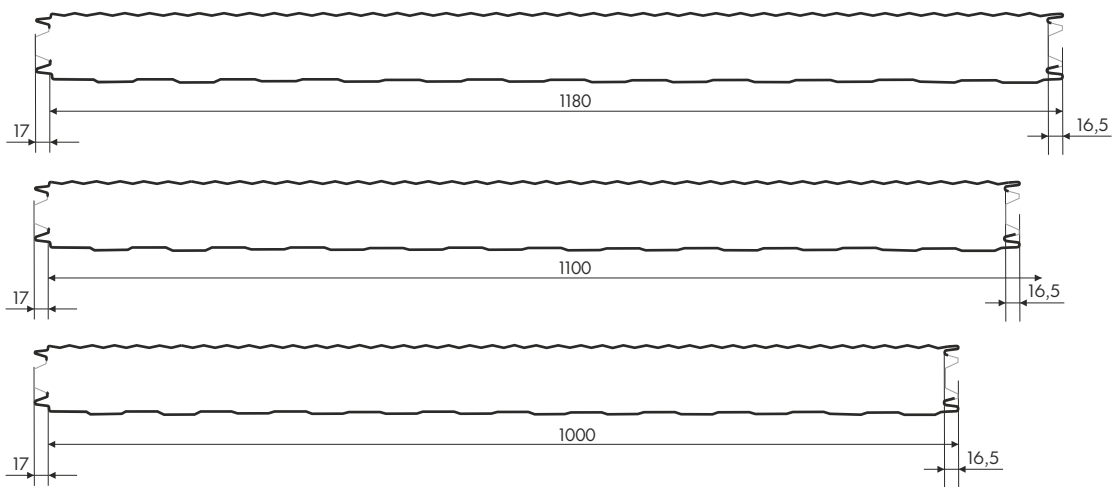


Panouri sandwich cu vata minerala
cu prindere normala pentru pereti

MBS® PPN WM

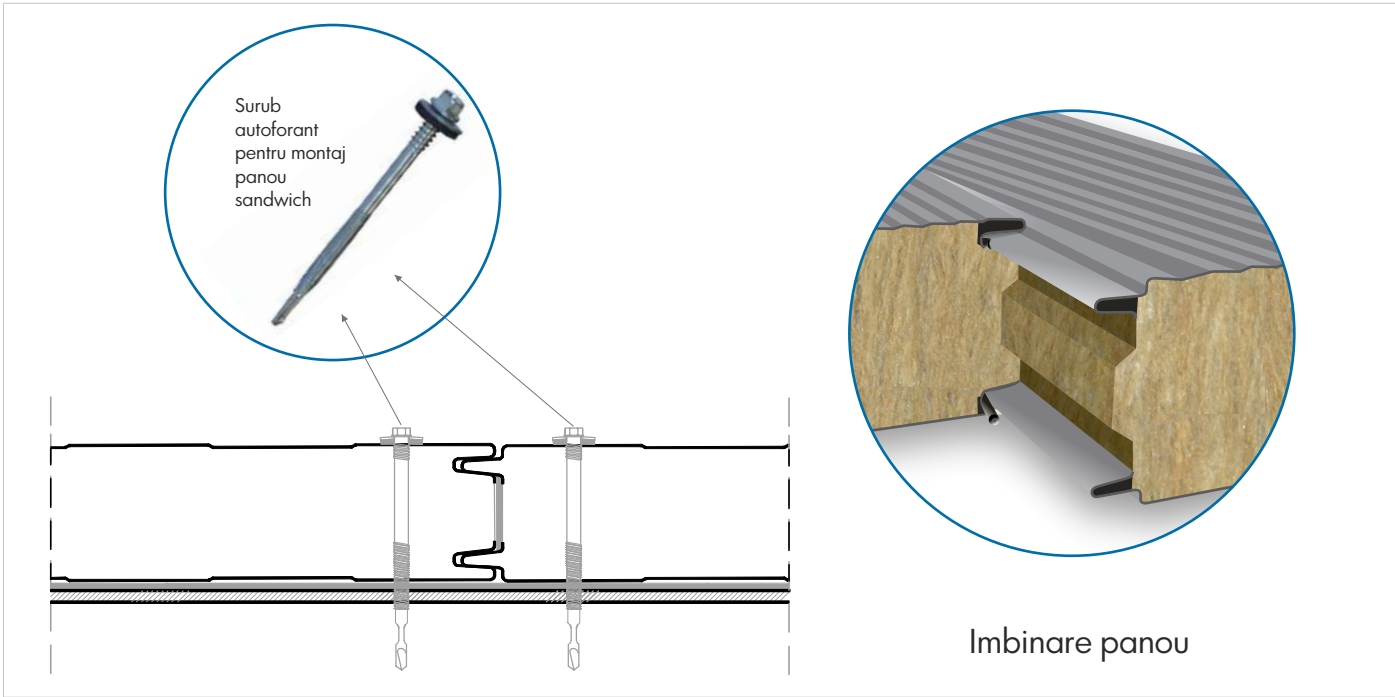
MBS® PPN VM 1180 / 1100 / 1000

Panouri sandwich cu vata minerala
cu prindere normala pentru pereti



Grosimi
disponibile

60 mm
80 mm
100 mm
120 mm
150 mm
200 mm



Caracteristici tehnice

Grosime	Greutate*	Coefficient de transfer termic (U)	Coefficient de conductivitate termica (λ)	Transfer termic (R)
mm	kg/m²	W/m²K°	W/mK°	M²K/W
60	15,72	0,68	0,04	1,47
80	17,72	0,51	0,04	1,96
100	19,72	0,41	0,04	2,43
120	21,72	0,34	0,04	2,94
150	24,72	0,26	0,04	3,84
200	29,72	0,20	0,04	5,00

*La calculul greutatii s-a luat in considerare grosimea otelului de 0,6 mm la fata exterioara si 0,5 mm la fata interioara.

DESCRIERE TEHNICA

Exterior

Fata exterioara are un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*protejeaza impotriva radiatiilor solare). Folia de protectie trebuie indepartata in cel mult 10 saptamani de la data fabricatiei.
Profilul: BOX / MICRO / FLAT
Grosimea tablei: 0.60 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Interior

Partea vizibila este acoperita cu un strat de vopsea de 25 µm si este acoperita cu o folie de protectie din PVC (*doar la cerere, pe baza precizarii in nota de comanda)
Profilul standard: BOX
Grosimea tablei: 0.50 mm (*grosimi mai mici la cerere)

Miezul panoului

Placile din vata minerala bazaltica au fibra orientata perpendicular cu suportul.
Miezul panoului este rezistent la forfecare datorita lipirii de fetele de tabla.
Densitatea standard este de aproximativ 120 kg/m³, cea de 140 kg/m³ este disponibila la cerere.

Comportamentul la foc

Este necombustibil, conform cu standardul EN 13501-1, Euroclass A2s1d0.

Culori standard pentru fetele exterioara si interioara

Conform listei standard de culori a Proinvest Group (*vezi fisa tehnica)

Conexiunea panourilor

Folosind imbinarea de tip nut-feder pentru panourile de perete cu prindere normala, se reduc pierderile de caldura in comparatie cu panourile care predomina pe piata si care folosesc imbinarea dreapta, oferind constructiilor tale un consum de energie mai scazut.

De asemenea, datorita acestui tip de imbinare disponibil pentru toata gama de panouri sandwich de perte cu prindere vizibila, este posibila o imbinare foarte facila si perfecta intre panouri cu miezuri diferite, cum ar fi vata minerala - PUR.

REFERINTE

Depozit Auchan

30.000 m² de panouri sandwich



Hala industrială BMT Aerospace

10.000 m² de panouri sandwich



Depozit PROFİ

10.500 m² de panouri sandwich



ALTE PRODUSE FABRICATE DE PROINVEST BUILDING MATERIALS :



Table cu profil inalt



Casete structurale



Profile zincate



Tabla amprentata



Tabla sinus



Tabla cutata

Pentru mai multe detalii vizitati website-ul: www.buildingmaterials.proinvestgroup.ro



PROINVEST GROUP SRL
Gradinitei 1, 705200 Pascani, Romania
T: +40 232 760 050, F: +40 232 760 040
office@proinvestgroup.ro, www.proinvestgroup.ro

MBS® este marca înregistrată a Proinvest Group. © Copyright 2007-2021. Toate drepturile rezervate. Ref: Ianuarie 2021. Toate informațiile din acest catalog corespund datei de tipar. Pentru dezvoltarea continuă a gamei de produse, Proinvest Group își rezervă dreptul de a efectua modificări asupra conceptelor oricând și fără informații prealabile.